

# Master Filler



Master **Filler**  
un nuovo modo  
di pensare.





## > Che cosa è Master Filler?



**Master Filler Carpigiani** consente di riempire con la massima sicurezza igienica contenitori di varie forme e dimensioni oppure bags di miscela pastorizzata.

Insieme al pastore Carpigiani costruisce un sistema che favorisce la centralizzazione delle miscele, ottimizzando spazi, risorse e qualità produttiva. Al punto vendita resterà solo il compito di mantecare il gelato fresco ogni giorno.

Scegli la tua **CONFIGURAZIONE**

**Contenitori**



**Bags con tappo**

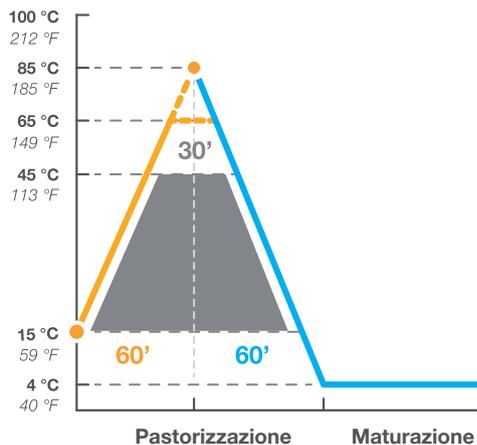


Legenda:  Optional disponibile anche dopo l'acquisto

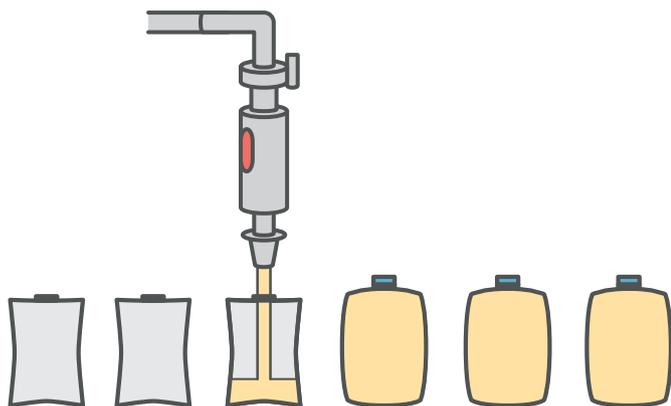


# > Che cosa è Master Filler?

## 1 Pastorizzazione della base o della miscela caratterizzata



## 2 Riempimento di contenitori o bags



## 3 Conservazione a +4 °C oppure a -18 °C



## 4 Trasporto refrigerato o +4 °C o a -18 °C dal laboratorio centralizzato ai punti vendita





# PERFORMANCE E QUALITÀ

Master filler  
configurazione  
**Contenitori**

## Riempimento semi-automatico in 4 semplici passi

1) Impostare il tipo di miscela e la quantità che si vuole erogare e la data di scadenza.



3) Premere il pulsante di erogazione.



2) Aprire il contenitore e posizionarlo sulla bilancia.



4) Stampare l'etichetta da applicare sul contenitore.





# PERFORMANCE E QUALITÀ

Master filler  
configurazione  
**Bags con tappo**

## Riempimento semi-automatico in 6 semplici passi

1) Impostare il tipo di miscela e la quantità di miscela che si vuole inserire nel bag.



2) Posizionare il bag. Premere il pulsante sulla leva per attivare il sistema integrato di apertura del tappo.



3) Spostare il gruppo erogatore e premere il pulsante di erogazione.



4) Terminata l'erogazione, spostare il gruppo nella posizione di chiusura del tappo.



5) Premere il pulsante sulla leva per attivare il sistema integrato di chiusura del tappo.



6) Stampare l'etichetta da applicare nel bag.



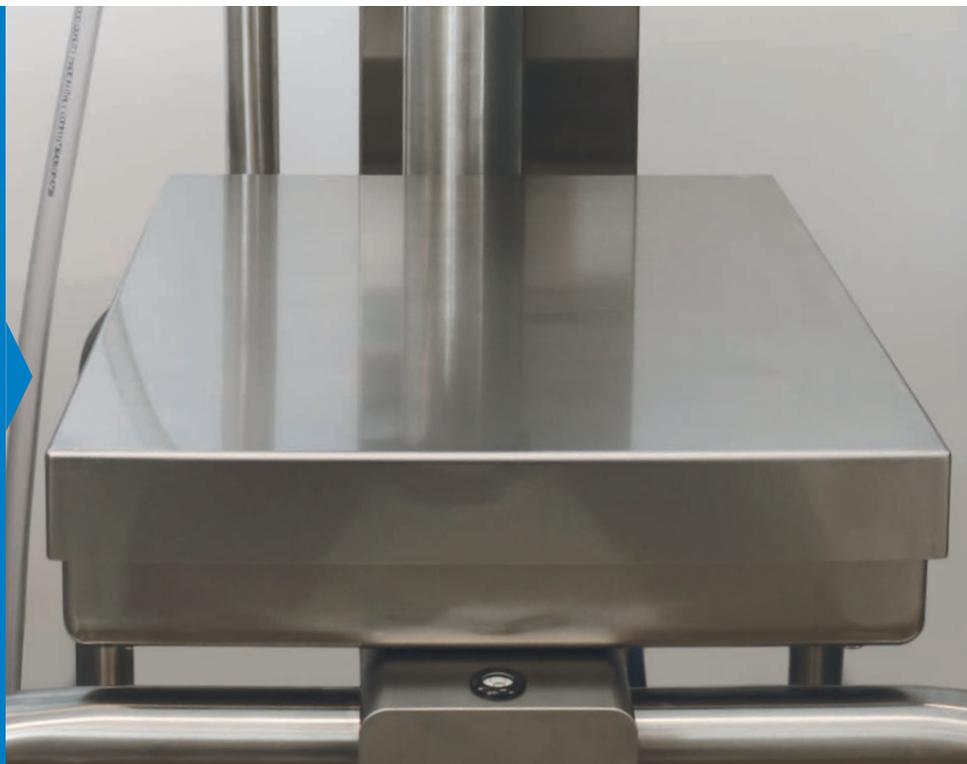
Legenda:  Optional disponibile anche dopo l'acquisto



## COMODITÀ

### Bilancia Integrata

Grazie all'interfaccia grafica, permette di impostare la quantità (in g) da riempire per ogni contenitore o bag. Il riempimento si ferma automaticamente al raggiungimento della quantità impostata.



### Display Touch da 7"

Facilita l'interazione dell'operatore con la macchina e rende accessibili le personalizzazioni disponibili.



Legenda: Optional disponibile anche dopo l'acquisto



## > COMODITÀ



Grazie alle **ruote autolivellanti** e alla relativa **livella a bolla** è possibile adattare il master filler alle pendenze del pavimento garantendo il corretto funzionamento della bilancia.



**Cabinet integrato.** Il compressore e la pompa sono alloggiati in due cabinet separati nella parte inferiore semplificando la movimentazione all'interno del laboratorio.

**Etichettatrice.** Per stampare l'etichetta con le informazioni personalizzabili, da applicare al bag o contenitori ottimizzando la gestione delle scorte del proprio laboratorio centralizzato. Il braccio mobile permette la massima versatilità, garantendo di personalizzare facilmente la configurazione di lavoro.



Legenda:  Optional disponibile anche dopo l'acquisto



## > COMODITÀ

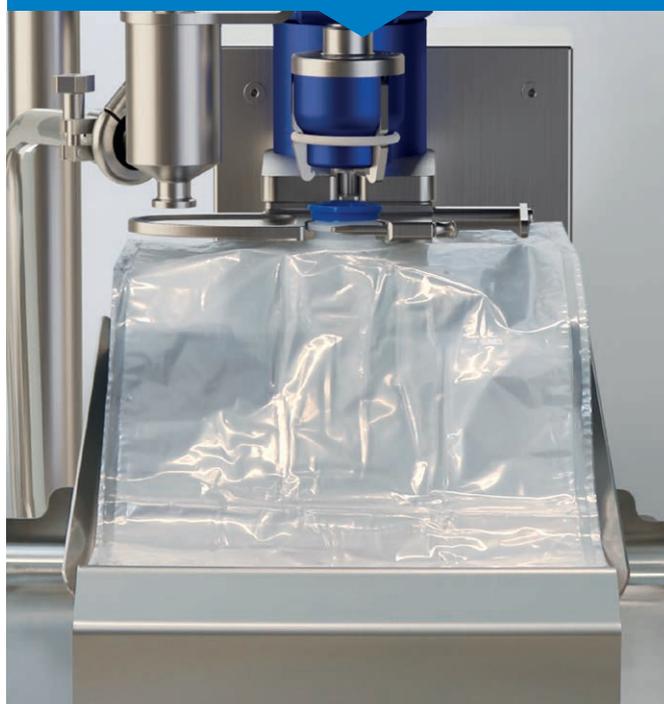


La **pompa autoadescante** in acciaio inox è adatta al trasferimento di fluidi di tipo alimentare. Si propone la migliore soluzione per travasare e svuotare completamente il pastorizzatore, senza alterare le caratteristiche organolettiche del prodotto. Attraverso il display si può modificare la velocità, adattandola così al tipo di densità e alle esigenze di riempimento dell'operatore.

**Supporto Contenitore (solo per versione con contenitori).** Il design permette di adattarsi ad ogni tipo di contenitore mantenendo la stabilità e sempre il corretto riempimento.



**Supporto Bag (solo per versione bags con tappo).** L'inclinazione del supporto favorisce il corretto riempimento del bag ed evita la formazione di sacche d'aria.



Legenda:  Optional disponibile anche dopo l'acquisto



## > SICUREZZA

**Design ergonomico** con angoli arrotondati e raccordi che garantisce la prevenzione anti-infortunistica.



**Pulsante di emergenza** per fermo macchina.



**Palmare** con App dedicata per la gestione del magazzino miscela sia presso il laboratorio centralizzato e i vari punti vendita. Il palmare permette inoltre di misurare la temperatura del prodotto che viene consegnato al punto vendita. 



**Colonna tecnica.** Per ottimizzare la connessione elettrica di accessori a bordo macchina, il tutto in totale sicurezza.



## > IGIENE

**Sonda di temperatura.** Per misurare e registrare direttamente la temperatura del prodotto durante ogni erogazione.



**Adattatore tappo del bag e sgocciolo erogatore smontabile** per una pulizia integrale **(solo per versione bags con tappo).**

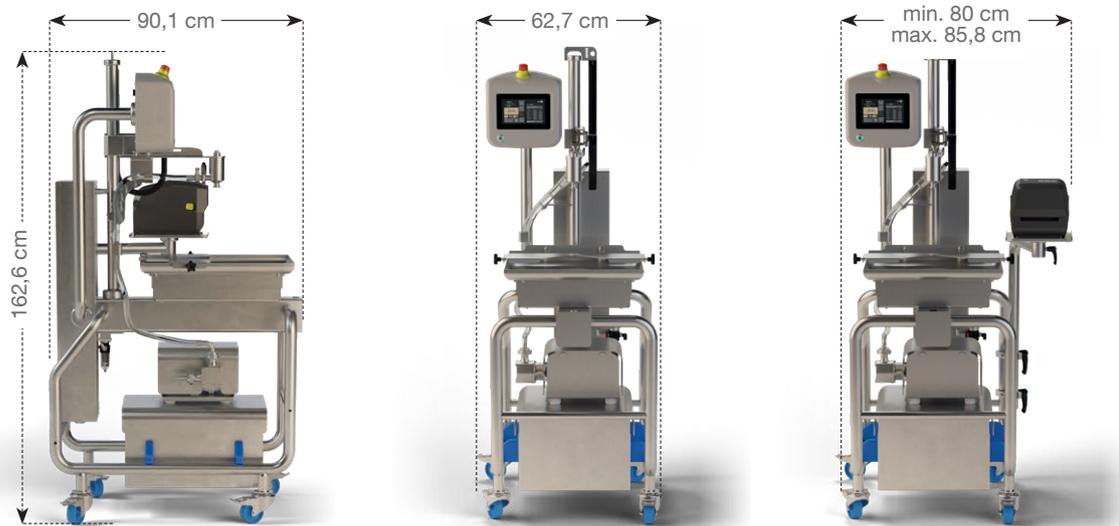


Le **ruote** con strutture in acciaio inox sopportano diversi lavaggi anche con i detersivi più aggressivi.

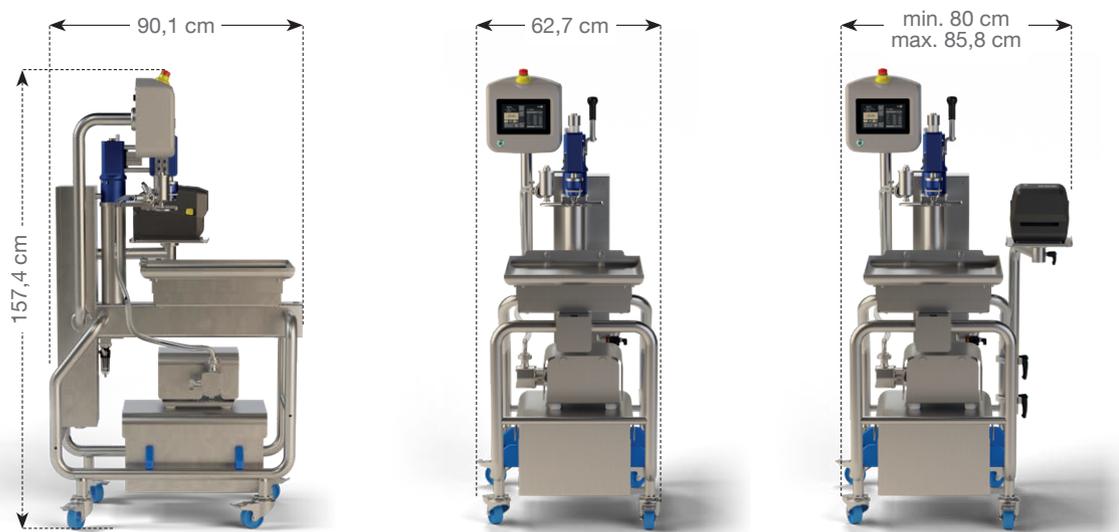


**Vaschetta sgocciolo integrata alla bilancia,** protegge la macchina da accidentali fuoriuscite di prodotto.

## Master Filler - Contenitori



## Master Filler - Bags con tappo



### caratteristiche tecniche

 Master Filler		Alimentazione elettrica			Fusibile A	Dimensioni cm alla base			Peso netto kg
		Volt	Hz	Ph		Largh.	Prof.	Altezza	
Master Filler	Contenitori	220-240	50-60	1	5	62,7	90,1	162,6	102
	Bags con tappo					62,7	90,1	157,4	

Bilancia sensibilità 1 g portata 50 kg.

I Master Filler sono prodotti da Carpigiani con Sistema Qualità Certificato UNI EN ISO 9001.

Le caratteristiche riportate hanno solamente valore indicativo; Carpigiani si riserva il diritto di effettuare tutte le modifiche che riterrà necessarie senza preavviso.



Via Emilia, 45 - 40011 Anzola dell'Emilia - BOLOGNA, Italy - T. +39 051 6505111 - info@carpigiani.it

an Ali Group Company



the spirit of excellence